Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 1 249 530 A3

(12)

Ĉ

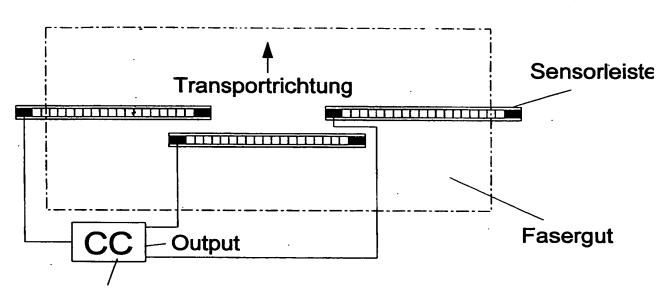
4.

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

- (88) Veröffentlichungstag A3: 19.03.2003 Patentblatt 2003/12
- (51) Int CI.7: **D06H 3/08**, D01G 31/00, G01N 33/36, G01N 21/89
- (43) Veröffentlichungstag A2: 16.10.2002 Patentblatt 2002/42
- (21) Anmeldenummer: 02007886.1
- (22) Anmeldetag: 09.04.2002
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
  AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
  MC NL PT SE TR
  Benannte Erstreckungsstaaten:
  AL LT LV MK RO SI
- (30) Priorität: 09.04.2001 DE 10117698
- (71) Anmelder: Hergeth, Hubert A. 4731 Eynatten (BE)

- (72) Erfinder: Hergeth, Hubert A. 4731 Eynatten (BE)
- (74) Vertreter: Cohausz & Florack Patentanwälte Kanzierstrasse 8a 40472 Düsseldorf (DE)

- (54) Sensorieiste
- (57) System zur Inspektion von bewegtem Fasergut mittels mehrerer Sensorleisten, die versetzt angeordnet sind.



gemeinsamer Computer

Abb. 1



### **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

EP 02 00 7886

	EINSCHLÄGK	SE DOKUMENT	E		
Kategorie	Kennzeichnung des Dol der maßgebi	uments mit Angabe, s chen Telle	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (INLCL7)	
x	US 4 728 800 A (E 1. März 1988 (1980 * Spalte 5, Zeile Abbildungen 1-3 * * Spalte 6, Zeile * * Spalte 9, Zeile	3-03-01) 9 - Zeile 47; 64 - Spalte 7	, Zeile 40	1-7	D06H3/08 D01G31/00 G01N33/36 G01N21/89
x	DE 34 12 451 A (SI 10. Oktober 1985 ( * das ganze Dokume	EMENS AG) 1985-10-10)	•	1-3	
A	DE 38 03 353 A (TR 17. August 1989 (1 * das ganze Dokume	<del>9</del> 89-08-17)	& CO KG)	1,2	
	WO 95 16909 A (COM INDUSTRIAL RESEARC 22. Juni 1995 (199 * Seite 1, Zeile 3 * Seite 6, Zeile 7	H ORGANISATIO 5-06-22) - 701]0 6 #	N)	1	RECHERCHERTE SACHGEBIETE (InLCI.7)
1	DE 195 21 552 A (H 19. Dezember 1996 ( * Ansprüche 1,2 *	 HERGETH) (1996-12-19)		1,5	DO6H DO1G GO1N
	DE 43 40 173 A (H. <i>)</i> 1. Jun1 1995 (1995- + das ganze Dokumer	-06-01)		1-7	
12	DE 44 30 332 A (H.# 29. Februar 1996 (1 * Ansprüche *	1. HERGETH) 1.996-02-29)		1-7	•
			-/		
Does	accords Robbins				
	egende Recherchenbericht wu Recherchenor				
			m der Recherche		Prùfer
	EN HAAG		nuar 2003	D'Hu	lster, E
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet nach dem Anneidung enderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Grün der Anmeidung anderen Grün kitzing derseiben Kategone L : aus anderen Grün				ment, das jedoch datum veröffendi angeführtes Doku den angeführtes D	dirt worden ist ment olaument

EPO FORM 1503 03.82 (POACO)



## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

Nummer der Anmetdung EP 02 00 7886

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dolaum der maßgebliche	ents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.C1.7)	
A	DE 43 40 165 A (H. 1. Juni 1995 (1995- * Spalte 1, Zeile 3 1 *		1-7		
A	CH 675 306 A (TRÜTZ 14. September 1990	SCHLER GMBH & CO KG) (1990-09-14)			
A	CH 654 608 A (WOOL   INTERNATIONAL LIMIT 28. Februar 1986 (19 * Seite 3, linke Sp 55 *	ED)	1		
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7)	
Document	discound Destroyation to detail	do file ollo Datombrona della accessità			
UST VO	Recherchenori	de für alle Patentansprüche erstellt Abschlußdatum der Recherche	11	Prufer	
	DEN HAAG	23. Januar 2003			
X:von Y:von ande A:tech	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung atlein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung gran Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund bedriftliche Ottenburung	MENTE T: der Erfindung z E: ätzens Patentid st nach dem Asmi mil einer D: in der Anmeldu orle L: aus anderen Gr	ugrunde liegende T okument, das jedoc oldedatum veröffen ng angeführtes Dol Onden angeführtes	Elicht worden ist cument	

### ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 02 00 7886

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentitamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentitokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamis am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

23-01-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Detum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentlamilie		Datum der Veröffentlichung	
us	4728800	A	01-03-1988	KEINE			
DE	3412451	А	10-10-1985	DE .	3412451	A1	10-10-1985
DE	3803353	A	17-08-1989	DE	3803353	Al	17-08-1989
				CH	677277	A5	30-04-1991
				6B	2215835	A ,B	27-09-1989
				ΙT	1228071	В	28-05-1991
				JP	1282409	Α	14-11-1989
	·			US	4962569	Α	16-10-1990
WO	9516909	Α	22-06-1995	AU	678875	B2	12-06-1997
				AU	1216995	A	03-07-1995
				WO	9516909	A1	22-06-1995
				EP	0741863	A1	13-11-1996
				JP	9506699	T	30-06-1997
DE	19521552	Α	19-12-1996	DE	19521552	A1	19-12-1996
DE	4340173	A	01-06-1995	DE	4340173	A1	01-06-1995
				BE	1010521	A5	06-10-1998
				CH	689456		30-04-1999
				IT	MI942401	A1	25-05-1995
				US 	5692622	Α	02-12-1997
DE	4430332	A	29-02-1996	GB	2307984		11-06-1997
				DE	4430332		29-02-1996
				CH	690178		31-05-2000
	·		~	IT	MI951805	A1 	28-02-1996
DE	4340165	A	01-06-1995	DE	4340165		01-06-1995
				ΙŢ	MI942400		25-05-1995
				US 	5626237	A 	06-05-1997
СН	675306	Α	14-09-1990	DE	3703449		18-08-1988
				BR	8800444		20-09-1988
				CH	675306		14-09-1990
				ES	2006555		01-05-1989
				FR	2610725		12-08-1988
				6B	2203174		12-10-1988
				IN	168828		15-06-1991
				IT	1215735	_	22-02-1990
				JP	2894692		24-05-1999
				JP	63195586		12-08-1988
				US	4805266	A	21-02-1989

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsbitati des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

# ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 02 00 7886

In diesem Arrhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentidokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

23-01-2003

ım Recherchenb geführtes Patento	ericht Jokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichun
654608	A	28-02-1986	BE CH GB	892720 A1 654608 A5 2095828 A ,B	30-09-1982 28-02-1986 06-10-1982
			. · •		
					·

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsbiatt des Europäischen Patentamts, Nr. 12/82

EPO FORM Page



(11) EP 1 249 530 A2

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

16.10.2002 Patentblatt 2002/42

(51) Int Cl.7: **D06H 3/08**, D01G 31/00,

G01N 33/36, G01N 21/89

(21) Anmeldenummer: 02007886.1

(22) Anmeldetag: 09.04.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 09.04.2001 DE 10117698

(71) Anmelder: Hergeth, Hubert A. 4731 Eynatten (BE)

Computer

(72) Erfinder: Hergeth, Hubert A. 4731 Eynatten (BE)

(74) Vertreter: Cohausz & Florack Patentanwälte Kanzierstrasse 8a 40472 Düsseldorf (DE)

(54) Sensorleiste

(57) System zur Inspektion von bewegtem Fasergut mittels mehrerer Sensorleisten, die versetzt angeordnet sind.

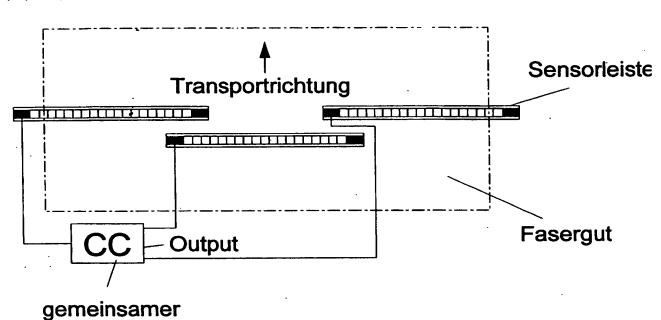


Abb. 1

P 1 249 530 A

20

25

30

#### Beschreibung

[0001] In der Textilindustrie werden Zeilenkameras verwendet, um Fremdteile in Faserflockenströmen zu erkennen oder Warenbahnen auf Fehler wie Löcher, Dickstellen und Farbabweichungen zu erkennen. In den bekannten Anwendungen werden ein oder mehrere Zeilenkameras verwendet, die etwa 90 ° zur Transportrichtung über die Breite inspizieren.

[0002] Nachteilig ist hierbei der durch die Optik bestimmte große Abstand zwischen der Kamera und dem zu inspizierenden Material.

[0003] In dem Raum dazwischen kommt es zu Verschmutzungen. Die Distanz führt zu großen maschinenbaulichem Aufwand, und die Justierung der Kameras ist diffizil. Aufgabe der Erfindung ist es, ein System zu schaffen, das die Erkennung mit erheblich weniger Maschinenbauaufwand und höherer Zuverlässigkeit ermöglicht.

[0004] Erfindungsgemäß geschieht dies durch die Verwendung von sehr langen CCD oder CMOS Sensorleisten (z. B. Toshiba), die über die zu inspizierende Breite direkt angeordnet sind.

[0005] Die Sensoren sind durch ein oder mehrere Glasscheiben von dem Textilgut geschützt. Die dem Textilgut am nächsten gelegene Glasscheibe wird vom Textilgut selbständig geputzt. Die Sensoren können direkt an der Glasscheibe angebracht werden; es entfällt die Verschmutzungsgefahr und die Maschinen können sehr viel kompakter gebaut werden.

[0006] Die Sensorleisten haben sehr viele Sensorpunkte, so daß eine Auflösung von etwa 1/10 mm erreicht werden kann und der elektrische Installationsaufwand gering bleibt.

[0007] Es ist nicht notwendig, wie vielfach angenommen, daß das Textiligut in einer durchgehenden Zeile inspiziert werden muß.

[0008] Abbildung 1 zeigt schematisch ein System.

[0009] Ein Fasergut, z. B. eine Bahn aus Textilfasern, bewegt sich unter Sensorleisten, die sich über die Breite der Bahn erstrecken, hinweg. Die Sensorleisten sind versetzt angeordnet, da die CCD oder CMOS Elemente am Anfang und Ende nicht mit Photoelementen bestückt sind; so kann die ganze Bahn lückenlos inspiziert werden. Die Sensorleisten sind mit einem gemeinsamen Auswertecomputer verbunden.

### **Patentansprüche**

 Sensorsystem zur Inspektion von bewegtem Textilfasergut dadurch gekennzeichnet, daß in etwa 90° zur Transportrichtung des Textilfaserguts mindestens 1 Sensorleisten angebracht ist, die aus mehreren CMOS oder CCD Elementen gefertigt ist und jedes dieser Elemente mindestens 16 Pixel aufweist.

- Sensorsystem zur Inspektion von bewegtem Textilgut nach Anspruch 1) gekennzeichnet, daß in etwa 90° zur Transportrichtung des Textilguts mindestens 3 Sensorleisten versetzt oder gestaffelt angebracht sind und mit einem gemeinsamen Auswertesystem verbunden sind.
- Sensorsystem nach einem der Ansprüche 1) bis 2) dadurch gekennzelchnet, daß die aktiven Sensorflächen durch den Versatz das Textilgut lückenlos inspizieren können.
- Sensorsystem nach einem der Ansprüche 1) bis 3) dadurch gekennzelchnet, daß die Sensorleisten durch die gemeinsame Glasscheibe das Textilgut inspizieren.
- Sensorsystem nach einem der Ansprüche 1) bis 4) dadurch gekennzelchnet, daß die Sensorleiste Farbunterschiede feststellen kann.
- Sensorsystem nach einem der Ansprüche 1) bis 5) dadurch gekennzelchnet, daß das Textilgut die Glastrennwand zwischen Sensorleiste und Textilgut berührt.
- Sensorsystem nach einem der Ansprüche 1) bis 6) dadurch gekennzelchnet, daß die Sensorleisten einzeln austauschbar sind.

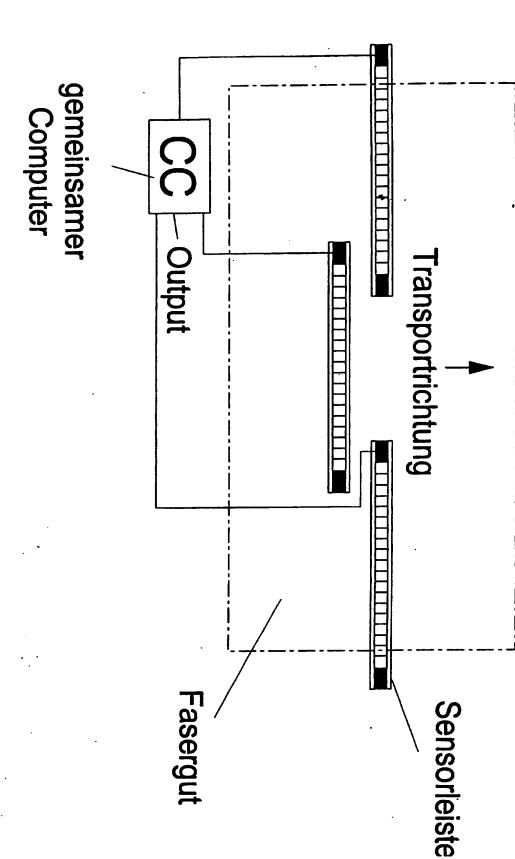


Abb. 1